

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ
краевое государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»

УТВЕРЖДАЮ

Директор техникума
Н.М. Уфимцева _____
«31» августа 2018 г.
приказ №156-к

МП

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ООО «СтройБетон»
_____ А.В. Пермин
«31» августа 2018 г.

МП

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Основная профессиональная образовательная программа
Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**Профессия 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Базовой подготовки

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

Форма обучения **очная**
на базе основного общего образования

Квалификации выпускника:
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

2018 г.

Содержание

Раздел 1. Общие положения	3
1.1. Нормативные документы для разработки ОПОП	3
1.2. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП	5
Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы	6
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	7
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	8
4.1 Общие компетенции	8
4.2 Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника	9
Раздел 5. Структура образовательной программы	10
5.1. Учебный план	10
5.2 Календарный учебный график	14
Раздел 6. Условия реализации образовательной деятельности	16
6.1 Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы	16
6.2 Материально-техническое обеспечение учебного процесса	16
6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса	33
6.4 Базы практик	40
6.5 Условия реализации ППКРС для обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья	40
6.6 Безбарьерная архитектурная среда	41
6.7 Комплексное сопровождение образовательного процесса	41
6.8 Безбарьерная среда обучения	41
6.9 Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы	41
6.10 Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы	42
Раздел 7. Контроль и оценка результатов освоения ППКРС	43
Раздел 8. Характеристика среды, обеспечивающей развитие общекультурных (социально-личностных) компетенций выпускников	45
Приложения:	
1. Рабочие программы учебных рабочих программ учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей, практик	
2. Фонды оценочных средств	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящая основная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее – ООП СПО, программа) разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 (далее – ФГОС СПО);

- примерной основной образовательной программы разработанной рабочей группой Федерального учебно-методического объединения в системе среднего профессионального образования по укрупненной группе профессий, специальностей 15.00.00 Машиностроение 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) ТОП-50 по старому макету Протокол № 4 от 31.08.2017 г., код в реестре 15.01.05-170919.

ООП СПО разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования.

ООП СПО определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

1.1. Нормативные документы для разработки ОПОП

Нормативную правовую базу разработки ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляют:

1. Федеральный закон Российской Федерации: «Об образовании» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;

2. Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по направлению подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) среднего профессионального образования утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50;

3. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413)

4. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14 июня 2013 г. № 464;

5. Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" от 18 апреля 2013 г. № 291;

6. Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 №968 (ред. от 17.11.2017, с изм. от 21.05.2020) «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой

аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

7. Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 №1186 (ред. от 07.08.2019) «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 29 ноября 2013 г. регистрационный N 30507);

8. Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования с приложением макета учебного плана с рекомендациями по его заполнению;

9. Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования;

10. Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.;

11. Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.

12. Профессиональный стандарт "Сварщик" утвержден приказом 6 Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301)

Локальные акты:

1. Устав КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»;
2. Положение о режиме занятий обучающихся;
3. Положение о формировании и обновлении основной профессиональной образовательной программы;
4. Положение о порядке разработки и требованиях к содержанию и оформлению программ учебных дисциплин и профессиональных модулей;

5. Положение об учебно-методическом комплексе учебной дисциплины (профессионального модуля);
6. Положение о формировании Фонда оценочных средств;
7. Положение о проведении практик КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»;
8. Положение об организации и проведении лабораторно-практических занятий;
9. Положение о планировании, организации и проведения лабораторных работ и практических занятий;
10. Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся;
11. Положение о самостоятельной работе студентов;
12. Положение о государственной итоговой аттестации выпускников по программам среднего профессионального образования.

1.2. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ООП – основная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ГИА – государственная итоговая аттестация.

РАЗДЕЛ 2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом -
Газосварщик

Форма обучения: очная

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования: 2 года 10 месяцев.

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), на базе основного общего образования: 4176 часов.

При осуществлении подготовки специалистов на базе основного общего образования федеральный государственный образовательный стандарт среднего (полного) общего образования реализуется с учетом профиля получаемого профессионального образования.

РАЗДЕЛ 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

Область профессиональной деятельности выпускников: профессиональный стандарт 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

Код профессионального стандарта	Наименование профессионального стандарта
40.002	профессиональный стандарт "Сварщик" утвержден приказом 6 Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301)

Область профессиональной деятельности выпускников:

Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям (сочетаниям профессий п.3.2/Приложение ФГОС)

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Сочетание квалификаций
		Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	осваивается
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	осваивается
Газовая сварка (наплавка)*	Газовая сварка (наплавка)	осваивается

* - Проводится в рамках вариативной части и направлена на расширение видов деятельности

РАЗДЕЛ 4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1. Общие компетенции выпускника

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

4.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код	Наименование
ВПД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.

ВПД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВПД 5	Газовая сварка (наплавка)*
ПК 3.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять газовую наплавку.

* - Проводится в рамках вариативной части и направлена на расширение видов деятельности

РАЗДЕЛ 5. СТРУКТУРА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам,

перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик),

последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей,

виды учебных занятий,

распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам,

распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы и консультации.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка обучающихся предполагает лекции, практические занятия. Соотношение часов между аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работой обучающихся составляет в целом по образовательной программе 50:50.

Самостоятельная работа организуется в форме подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц и т.п.

ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) состоит из учебных циклов и разделов:

общеобразовательного;

общепрофессионального (ОП),

профессионального (П)

физическая культура

учебная практика, производственная практика,

промежуточная аттестация,

государственная итоговая аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы).

Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы по циклам составляет 80% от общего объема времени, отведенного на их освоение.

Вариативная часть (20%) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения

конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Дисциплины вариативной части определены в соответствии с потребностями работодателей и представлены следующими дисциплинами и профессиональными модулями:

Индекс	Перечень циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем вариативной части
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	80
ОП.07	Конструктор карьеры	32
ОП.08	Охрана труда	48
ПЦ	Профессиональный цикл	136
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом	40
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	40
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	96
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	78
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)	18
Объем вариативной части		216

Перечень и объем дисциплин (модулей) образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана

Для определения объема образовательной программы образовательной организацией может быть применена система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 32 - 36 академическим часам.

В общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения выделено 98 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения, запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

Экзамен

Комплексный экзамен

Дифференцированный зачет

Комплексный дифференцированный зачет

Защита индивидуального проекта

В соответствии с требованиями 464 приказа количество зачетов в учебном году

не превышает 10, а экзаменов 8, а именно:

- 1 курс - 10 зачетов, 3 экзамена;
- 2 курс - 10 зачетов, 7 экзаменов;
- 3 курс - 6 зачетов, 2 экзамена;

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Перечень и объем дисциплин (модулей) образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана

Для определения объема образовательной программы образовательной организацией может быть применена система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 32 - 36 академическим часам.

В общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения выделено 98 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения, запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

Экзамен

Комплексный экзамен

Дифференцированный зачет

Комплексный дифференцированный зачет

Защита индивидуального проекта

В соответствии с требованиями 464 приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов 8, а именно:

- 1 курс - 10 зачетов, 3 экзамена;
- 2 курс - 10 зачетов, 7 экзаменов;
- 3 курс - 6 зачетов, 2 экзамена;

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

План учебного процесса

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

зачет
ДЗ

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка (час.)						Распределение обязательной нагрузки						количество часов из вариативной
			макс имал ьная	самос тоятель ная	всего заня тия	Обязательн		1 курс		2 курс		3 курс			
						лекц	лаб.	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
О. 00	Общеобразовательный цикл	0/0/0	3078	1026	2052	757	766	612	828	300	312	0	0	0	
ОУД. 01	Русский язык	-/Э/-/Э	171	57	114		114	34	40	24	16				
ОУД. 02	Литература	-/ДЗ/-/ДЗ	257	86	171	119	119	52	51	69	36	15			
ОУД. 03	Иностранный язык	-/ДЗ/-/ДЗ	257	86	171		171	51	69	36	15				
ОУД. 04	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	ДЗ/Э/-/Э	428	143	285	167	118	85	111	50	39				
ОУД. 05	История	-/ДЗ	257	86	171	123	48	96	75						
ОУД. 06	Физическая культура	З/З/ДЗ	257	86	171		171	51	69	51					
ОУД. 07	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ	108	36	72	52	20		72						
ОУД. 08	Информатика	-/ДЗ	162	54	108	54	54	48	60						
ОУД. 09	Физика	-/ДЗ/-/Э	270	90	180	90	90	48	46	48	38				
ОУД. 10	Химия	-/Э	171	57	114	104	10	63	51						
ОУД. 11	Обществознание (вкл. экономику и право)	-/ДЗ	257	86	171	123	48	85	86						
ОУД. 12	Биология	ДЗ	54	18	36	22	14		36						
ОУД. 13	География	-/ДЗ	108	36	72						47	25			
ОУД. 14	Экология	ДЗ	54	18	36					8	28				
УД. 01	Психология	ДЗ	66	22	44	22	22		44						
УД. 02	Правовые основы профессиональной деятельности	ДЗ	62	21	41						41				
УД. 03	Астрономия	ДЗ	59	20	39						39				
УД. 04	Основы предпринимательской деятельности	ДЗ	84	28	56						56				
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		429	143	286	100	118	0	0	118	32	136	0		
ОП.01	Основы инженерной графики	Э	63	21	42	4	38			42					
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	51	17	34	16	18			34					
ОП.03	Основы материаловедения	Э	63	21	42	20	22			42					
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	54	18	36	20	16					36			
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	48	16	32	24	8					32			
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	48	16	32	16	16				32				
ОП.07	Система автоматизированного проектирования	ДЗ	54	18	36							36			36
ОП.08	Конструктор карьеры	ДЗ	48	16	32							32			32
П.00	Профессиональный учебный цикл							0	0	158	520	462	684		
ПМ.00	Профессиональные модули		1995	431	1798			0	0	158	494	462	684		
ПМ.01	Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Э(к)	915	113	802			0	0	158	494	150	0		
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	60	20	40					40					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	Э	93	31	62					62		0	0		30
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	Э	84	28	56					56	0				8
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-/Э	102	34	68					0	26	42			32
УП.01	Учебная практика Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ДЗ комп с ПП.01	360		360					0	360	0	0		
ПП.01	Производственная практика Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/ДЗ комп	216		216						108	108	0		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающим покрытым электродом	Э(к)	501	47	454			0	0	0	0	256	198		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки	Э	141	47	94							94			4
УП.02	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающим покрытым электродом	-/ДЗ	180		180							162	18		
ПП.02	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающим покрытым электродом	ДЗ	180		180								180		
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	Э(к)	579	271	542			0	0	0	0	56	486		
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-/Э	111	37	74							56	18		74
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)	ДЗ комп с ПП.05	216	108	216								216		
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)	ДЗ комп.	252	126	252								252		
ФК.00	Физическая культура	З/ДЗ	60	20	40							26	14		
	Всего		5562	1620	4176			612	828	576	864	612	684		216
	Обучение по учебным циклам		20 недели + 57 недель освоение базы основного общего образования=77 нед												
	Учебная практика		21 неделя												
	Производственная практика (по профилю)		39 недель												
	Промежуточная аттестация		1 неделя + 3 недели освоение базы основного общего образования												
	Государственная итоговая аттестация		3 недели (выполнение ВКР - 2 недели, защита ВКР - 1 неделя)												
	Время каникулярное		2 недели + 22 недели освоение базы основного общего образования=24 недели												
	Консультации на учебную группу по 4 часа на человека		Всего			дисциплин и МДК	612	828	450	314	248	18			
	Государственная итоговая аттестация			учебной практики	0	0	0	360	0	216					
	1. Программа базовой подготовки			производ. практики	0	0	0	0	108	252					
	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы с 10 июня по 30 июня			экзаменов	0	3	5	3	3	3					
	Защита выпускной квалификационной работы с 24 июня по 30 июня			диф.зачетов	1	9	2	8	7	3					
			зачетов	1	0	0	2	0	0						

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			ГИА		Каникулы	Всего
	Всего		1 сем.		2 сем.		Всего	1 сем.	2 сем.	Всего	1 сем.	2 сем.	Всего	1 сем.	2 сем.	Подготовка	Проведение		
	нед.	час.	нед.	час.	нед.	час.													
I	38	1368	17	612	21	756	1		1	2		2						11	52
II	34	1224	14	504	20	720	2	0	2	3	2	1	2		2			11	52
III	5	180	5	180	0	0	1	0	1	18	8	10	14	5	9	2	1	2	43
Всего	77	2772	36		41		4			23	10	13	16	5	11	2	1	24	147

РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

6.1 Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы

Реализация ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы.

Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Электронно-библиотечная система содержит электронные издания основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет. Электронно-библиотечная система, библиотечный фонд, помимо учебной литературы включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

6.2 Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Кабинеты: технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории: материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерская: - слесарная; - сварочная для сварки металлов; - сварочная для сварки неметаллических материалов

Полигоны: - сварочный

Спортивный комплекс: спортивный зал, открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий, место для стрельбы.

Залы: библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет, актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов: - защитные очки для сварки;

- защитные очки для шлифовки;
- сварочная маска; защитные ботинки;
- средство защиты органов слуха;

- ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
- огнестойкая одежда;
- молоток для отделения шлака; зубило;
- разметчик; напильники;
- металлические щетки; - молоток;
- универсальный шаблон сварщика;
- стальная линейка с метрической разметкой;
- прямоугольник;
- струбины и приспособления для сборки под сварку;
- оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением, газосварки

Материально-технические условия реализации образовательной программы

№ п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом образовательной программы	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения
	О.00 Общеобразовательный цикл	
	ОУД.00 Базовые дисциплины	
1	ОУД.01 Русский язык	<p>Кабинет 307, 318 «Русского языка и литературы» Оборудование учебного кабинета: рабочее место преподавателя, посадочные места по количеству обучающихся, рабочая доска, комплект наглядных пособий по предмету «Русский язык и литература» (учебники, словари разных типов, карточки, тексты разных типов и стилей речи) В состав учебно-методического и материально-технического обеспечения программы учебной дисциплины «Русский язык и литература. Литература» входят:</p> <ul style="list-style-type: none"> • многофункциональный комплекс преподавателя; • наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, плакатов, портретов выдающихся ученых, поэтов, писателей и др.); • информационно-коммуникативные средства; • экранно-звуковые пособия; • комплект технической документации, в том числе паспорта на средства обучения, инструкции по их использованию и технике безопасности; • библиотечный фонд.
2	ОУД.02 Литература	<p>Кабинет 307, 318 «Русского языка и литературы» Оборудование учебного кабинета: рабочее место преподавателя, посадочные места по количеству обучающихся, рабочая доска, комплект наглядных пособий по предмету «Русский язык и литература» (учебники, словари разных типов, карточки, тексты разных типов и стилей речи) В состав учебно-методического и материально-технического обеспечения программы учебной дисциплины «Русский язык и литература. Литература» входят:</p> <ul style="list-style-type: none"> • многофункциональный комплекс преподавателя; • наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, плакатов,

		<p>портретов выдающихся ученых, поэтов, писателей и др.);</p> <ul style="list-style-type: none"> • информационно-коммуникативные средства; • экранно-звуковые пособия; • комплект технической документации, в том числе паспорта на средства обучения, инструкции по их использованию и технике безопасности; • библиотечный фонд.
3	ОУД.03 Иностранный язык	<p>Кабинеты 310, 315 «Иностранного языка» Оборудование учебного кабинета: рабочее место преподавателя, посадочные места по количеству обучающихся, комплект учебных пособий и рабочих тетрадей по дисциплине «Иностранный язык». Технические средства обучения: Диски для контрольного аудирования, магнитофон с учебными записями, плакаты по грамматике, плакаты по специальности.</p>
4	ОУД.04 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	<p>Кабинеты 230, 306 «Математика» Оборудование учебного кабинета: рабочее место преподавателя, посадочные места по количеству обучающихся, Состав учебно-методического и материально-технического обеспечения программы учебной дисциплины «Математика» входят:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наглядные пособия: таблицы, справочники, наборы фигур по геометрии, литература для самостоятельной работы, учебники; - информационно – коммуникационные средства; - библиотечный фонд.
5	ОУД.05 История	<p>Кабинет 228,305 «История» Оборудование учебного кабинета: рабочее место преподавателя, посадочные места по количеству обучающихся,</p> <ul style="list-style-type: none"> - наглядные пособия: таблицы, справочники, наборы фигур по геометрии, литература для самостоятельной работы, учебники; - информационно – коммуникационные средства; - библиотечный фонд.
6	ОУД.06 Физическая культура	<p>Спортивный зал Наличие универсального спортивного зала, тренажёрного зала, оборудованных раздевалок с душевыми кабинами, лыжехранилище. Оборудование спортивного зала: баскетбольные, футбольные, волейбольные мячи; щиты, ворота, корзины, сетки, стойки; спорткомплект для настольного тенниса.</p>

		<p>Оборудование тренажерного зала оборудование для силовых упражнений (например: гантели, утяжелители, штанги с комплектом различных отягощений); оборудование для занятий аэробикой (например, скакалки, гимнастические коврики), шведские стенки, секундомеры. Для военно-прикладной подготовки: полоса препятствий, стрелковый тир.</p>
7	ОУД.07 Основы Безопасности Жизнедеятельности	<p>Кабинет 309 «Основы Безопасности Жизнедеятельности» рабочие места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, стендов, схем, плакатов, портретов выдающихся ученых в области обеспечения безопасной жизнедеятельности населения и др.); - образцы средств индивидуальной защиты (СИЗ): противогаз ГП-7, респиратор Р-2, общевойсковой защитный костюм, общевойсковой прибор химической разведки, дозиметр бытовой (индикатор радиоактивности); - учебно-методический комплект «Факторы радиационной и химической опасности» для изучения факторов радиационной и химической опасности; - образцы средств первой медицинской помощи: индивидуальный перевязочный пакет ИПП-1; жгут кровоостанавливающий; аптечка индивидуальная АИ-2; комплект противоожоговый; индивидуальный противохимический пакет ИПП-11; сумка санитарная; носилки плащевые; - макет автомата Калашникова; - библиотечный фонд. Технические средства обучения: проектор, экран, компьютер.</p>
8	ОУД. 08 Информатика	<p>Кабинет 219, 223 «Информатика» - многофункциональный комплекс преподавателя; - технические средства обучения (средства ИКТ): компьютеры (рабочие станции с CD ROM (DVD ROM); рабочее место педагога с модемом, одноранговая локальная сеть кабинета, Интернет); периферийное оборудование и оргтехника (принтер на рабочем месте педагога, сканер на рабочем месте педагога,</p>

		<p>копировальный аппарат, гарнитура, веб-камера, цифровой фотоаппарат, проектор и экран);</p> <ul style="list-style-type: none"> - наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, плакаты): «Организация рабочего места и техника безопасности», «Архитектура компьютера», «Архитектура компьютерных сетей», «Виды профессиональной информационной деятельности человека и используемые инструменты (технические средства и информационные ресурсы)», «Раскладка клавиатуры, используемая при клавиатурном письме», «История информатики»; схемы: «Моделирование, формализация, алгоритмизация», «Основные этапы разработки программ», «Системы счисления», «Логические операции», «Блок-схемы», «Алгоритмические конструкции», «Структуры баз данных», «Структуры веб-ресурсов», портреты выдающихся ученых в области информатики и информационных технологии и др.); - компьютеры на рабочих местах с системным программным обеспечением (для операционной системы Windows или операционной системы Linux), системами программирования и прикладным программным обеспечением по каждой теме программы учебной дисциплины «Информатика»; - печатные и экранно-звуковые средства обучения; - расходные материалы: бумага, картриджи для принтера и копировального аппарата, диск для записи (CD-R или CD-RW); - учебно-практическое и учебно-лабораторное оборудование; - модели: «Устройство персонального компьютера», «Преобразование информации в компьютере», «Информационные сети и передача информации», «Модели основных устройств ИКТ»; - вспомогательное оборудование; - комплект технической документации, в том числе паспорта на средства обучения, инструкции по их использованию и технике безопасности; - библиотечный фонд.
--	--	---

9	ОУД. 09 Физика	<p>Кабинет 316 «Физика» Оборудование учебного кабинета:</p> <ul style="list-style-type: none"> •наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, плакаты: «Физические величины и фундаментальные константы», «Международная система единиц СИ», «Периодическая система химических элементов Д. И. Менделеева», портреты выдающихся ученых-физиков и астрономов); •комплект электроснабжения кабинета физики; •технические средства обучения; •демонстрационное оборудование (общего назначения и тематические наборы); •лабораторное оборудование (общего назначения и тематические наборы); •статические, динамические, демонстрационные и раздаточные модели; •вспомогательное оборудование; •комплект технической документации, в том числе паспорта на средства обучения, инструкции по их использованию и технике безопасности; •библиотечный фонд.
10	ОУД.10 Химия	<p>Кабинет 312,312А «Химии» Оборудование учебного кабинета:</p> <p>рабочие места по количеству обучающихся, рабочее место преподавателя, наглядные пособия, серия справочных таблиц по химии («Периодическая система химических элементов Д.И. Менделеева»), Печатные и экранно-звуковые средства обучения. Средства новых информационных технологий. Реактивы. Вспомогательное оборудование и инструкции. Библиотечный фонд.</p> <p>Оборудование лаборатории:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наборы химической посуды и принадлежностей для проведения опытов по химии; - приборы; -металлическое оборудование; -наборы химических реактивов.
11	ОУД.11 Обществознание (вкл. экономику и право)	<p>Кабинет 305 «Обществознание» Оборудование учебного кабинета:</p> <p>Рабочее место преподавателя, рабочие места по количеству</p>

		<p>обучающихся.</p> <p>Комплект учебно-методической документации по дисциплине Обществознание.</p> <p>Наглядные пособия: таблицы, справочники, наборы фигур по геометрии, литература для самостоятельной работы, учебники, информационно – коммуникационные средства, библиотечный фонд.</p>
12	ОУД.12 Биология	<p>Кабинет 312 «Биология»</p> <p>Оборудование учебного кабинета:</p> <p>Рабочие места по количеству обучающихся, рабочее место преподавателя, наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, схем, плакатов).</p> <p>Экранно-звуковые пособия, демонстрационное оборудование (общего назначения и тематические наборы), библиотечный фонд, учебники, учебно-методические комплекты (УМК), научная и научно – популярная литература естественнонаучного содержания.</p>
13	ОУД.13 География	<p>Кабинет 312 «География»</p> <p>Оборудование учебного кабинета:</p> <p>Рабочие места по количеству обучающихся, рабочее место преподавателя.</p> <p>Наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, схем, плакатов).</p> <p>Экранно-звуковые пособия.</p> <p>Демонстрационное оборудование (общего назначения и тематические наборы).</p> <p>Библиотечный фонд</p>
14	ОУД.14 Экология	<p>Кабинет 312 «Экология»</p> <p>Оборудование учебного кабинета:</p> <p>Рабочие места по количеству обучающихся, рабочее место преподавателя.</p> <p>Наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, схем, плакатов).</p> <p>Экранно-звуковые пособия.</p> <p>Демонстрационное оборудование (общего назначения и тематические наборы).</p> <p>Библиотечный фонд</p> <p>Оборудование лаборатории:</p> <ul style="list-style-type: none"> – лабораторное оборудование (общего назначения и тематические наборы); – вспомогательное оборудование; <p>программным обеспечением.</p>

15	УД. 01 Психология	<p>Кабинет 301 «Психология» Оборудование учебного кабинета: Рабочие места по количеству обучающихся, рабочее место преподавателя, наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, схем, плакатов). Экранно-звуковые пособия, демонстрационное оборудование (общего назначения и тематические наборы), библиотечный фонд, учебники, учебно-методические комплекты (УМК), научная и научно – популярная литература естественнонаучного содержания.</p>
16	УД.02 Правовые основы профессиональной деятельности	<p>Кабинет 309 «Правовые основы профессиональной деятельности» Оборудование учебного кабинета: Рабочее место преподавателя, рабочие места по количеству обучающихся. Комплект учебно-методической документации по дисциплине Обществознание. Наглядные пособия: таблицы, справочники, наборы фигур по геометрии, литература для самостоятельной работы, учебники, информационно – коммуникационные средства, библиотечный фонд.</p>
17	УД.03 Астрономия	<p>Кабинет 316 «Астрономия» Оборудование учебного кабинета: - Рабочее место по количеству студентов; -рабочее место преподавателя; -комплект учебно-наглядных пособий по философии. Технические средства обучения: -персональный компьютер с лицензионным программным обеспечением; -экран; -медиапроектор.</p>
18	УД. 04 Основы предпринимательской деятельности	<p>Кабинет 309 «Правовые основы профессиональной деятельности» Оборудование учебного кабинета: Рабочее место преподавателя, рабочие места по количеству обучающихся. Комплект учебно-методической документации по дисциплине Обществознание. Наглядные пособия: таблицы, справочники, наборы фигур по геометрии, литература для самостоятельной работы, учебники,</p>

		информационно – коммуникационные средства, библиотечный фонд.
	П.00 Профессиональный учебный цикл	
	ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины	
19	ОП.01 Основы инженерной графики	<p>Кабинет 304 «Инженерная графика» Оборудование учебного кабинета: - чертёжные доски; - комплект справочной нормативной документации; - комплект учебно-методической документации; - наглядные пособия (планшеты, стенды, макеты, модели геометрических тел по выполнению графических работ); - комплект плакатов. Технические средства обучения: - информационные технологии: проектор</p>
20	ОП.02 Основы электротехники	<p>Кабинет 222 «Основы электротехники»: Оборудование учебного кабинета: -Рабочее место преподавателя; - Рабочие места по количеству обучающихся; - наглядные пособия: таблицы, справочники, литература для самостоятельной работы, учебники; - информационно – коммуникационные средства; - библиотечный фонд. Технические средства обучения: - компьютер; - мультимедийное оборудование</p>
21	ОП.03 Основы материаловедения	<p>Лаборатория 308 «Материаловедения» Оборудование учебного кабинета: -рабочее место преподавателя, посадочные места по количеству обучающихся, -комплект учебных пособий. -наборы концевых мер длины, штангенциркуль, микрометры, эталоны шероховатостей. Технические средства обучения: - компьютер; - мультимедийное оборудование</p>
		<p>Кабинет 302 «Метрология» Оборудование учебного кабинета: - чертёжные доски;</p>

22	ОП.04 Допуски и технические измерения	<ul style="list-style-type: none"> - комплект справочной нормативной документации; - комплект учебно-методической документации; - наглядные пособия (планшеты, стенды, макеты, модели геометрических тел по выполнению графических работ); - комплект плакатов. <p>Технические средства обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - информационные технологии: проектор
23	ОП.05 Основы экономики	<p>Кабинет 313 «Основы экономики»</p> <p>Оборудование учебного кабинета:</p> <p>Кабинет «»</p> <p>Оборудование учебного кабинета:</p> <ul style="list-style-type: none"> - чертёжные доски; - комплект справочной нормативной документации; - комплект учебно-методической документации; - наглядные пособия (планшеты, стенды, макеты, модели геометрических тел по выполнению графических работ); - комплект плакатов. <p>Технические средства обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - информационные технологии: проектор
24	ОП.06 Безопасности жизнедеятельности	<p>Кабинет 311 «Безопасности жизнедеятельности»</p> <p>Оборудование учебного кабинета:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочее место преподавателя; - посадочные места по количеству обучающихся • многофункциональный комплекс преподавателя; • наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, стендов, схем, плакатов, в области обеспечения безопасной жизнедеятельности населения и др.); • информационно-коммуникативные средства; • тренажер для отработки навыков оказания сердечно-легочной реанимации —«Максим 1»». • образцы средств индивидуальной защиты (СИЗ): противогаз ГП-5, респиратор, защитный костюм Л-1, общевойсковой защитный костюм, общевойсковой прибор химической разведки, компас-азимут; дозиметр бытовой (индикатор радиоактивности); • образцы средств первой медицинской помощи: индивидуальный перевязочный пакет ИПП-1; жгут кровоостанавливающий; аптечка

		<p>индивидуальная АИ-2; комплект противоожоговый; индивидуальный противохимический пакет ИПП-11; сумка санитарная; носилки плащевые;</p> <ul style="list-style-type: none"> • образцы средств пожаротушения (СП); • макет автомата Калашникова; • обучающие и контролирующие программы по темам дисциплины; • комплекты технической документации, в том числе паспорта на средства обучения, инструкции по их использованию и технике безопасности; • библиотечный фонд
25	ОП.07 Система автоматизированного проектирования	<p>Кабинет 219 «Система автоматизированного проектирования» Оборудование учебного кабинета: -рабочее место преподавателя, посадочные места по количеству обучающихся, -комплект учебных пособий. -доска; - проекционный экран; стенды с классификацией информационных систем, системным и прикладным программным обеспечением</p> <p>Программное обеспечение: ОС Windows; MS Office; графический редактор GIMP, САПР Компас-3D-LT V16, САПР AutoCAD 2017; Electronics Workbench.</p> <p>Технические средства обучения: - проектор, экран</p>
26	ОП.08 Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов	<p>Кабинет 110 «Теоретических основ сварки и резки металлов»: Оборудование учебного кабинета: -Рабочее место преподавателя; - Рабочие места по количеству обучающихся; - наглядные пособия: таблицы, справочники, литература для самостоятельной работы, учебники; - информационно – коммуникационные средства; - библиотечный фонд.</p> <p>Технические средства обучения: - компьютер; - мультимедийное оборудование</p>
	ПМ.00 Профессиональные модули	
	ПМ.01 Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	

27	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	<p>Кабинет 110 Оборудование учебного кабинета: -рабочие места по количеству обучающихся; -рабочее место преподавателя; -комплект справочной, нормативной, технической документации; -комплект учебно-методической документации; -наглядные пособия (планшеты, стенды, макеты инженерных сооружений, тематические альбомы, технические регламенты);</p> <p>Технические средства обучения: -мультимедийный компьютер, -средства телекоммуникации, -мультимедийные обучающие программы и электронные учебные издания по основным разделам курса, -мультимедиапроектор, -принтер, -сканер.</p>
28	МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	<p>Кабинет 110 Оборудование учебного кабинета: -рабочие места по количеству обучающихся; -рабочее место преподавателя; -комплект справочной, нормативной, технической документации; -комплект учебно-методической документации; -наглядные пособия (планшеты, стенды, макеты инженерных сооружений, тематические альбомы, технические регламенты);</p> <p>Технические средства обучения: -мультимедийный компьютер, -средства телекоммуникации, -мультимедийные обучающие программы и электронные учебные издания по основным разделам курса, -мультимедиапроектор, -принтер, -сканер.</p>

29	МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	<p>Кабинет 110</p> <p>Оборудование учебного кабинета:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Рабочее место преподавателя; -Посадочные места по количеству обучающихся; -Классная доска - комплект бланков технологической документации; - комплект учебно-методической документации; - наглядные пособия (планшеты, макеты). <p>Технические средства обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -мультимедийное оборудование; -компьютер с лицензионным программным обеспечением; -мультимедиапроектор. <p>Лаборатория:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Специальная техническая литература -Кинематические схемы оборудования - Плакаты - Сварочный инструмент -Наладочный инструмент
30	МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений	<p>Лаборатория 122</p> <p>Оборудование учебного кабинета:</p> <ul style="list-style-type: none"> -рабочие места по количеству обучающихся; -рабочее место преподавателя; -комплект справочной, нормативной, технической документации; -комплект учебно-методической документации; - макеты (в разрезе) газовых баллонов, газовых редукторов, шлангов (рукавов), вентилях и т.д.; - макеты, плакаты и типовые стенды «Виды сварных соединений и швов», «Разделка кромок», «Газовая сварка» и «Сборочно-сварочные приспособления и стенды», «Измерительные инструменты и приспособления». <p>Технические средства обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -мультимедийный компьютер, -средства телекоммуникации, -мультимедийные обучающие программы и электронные учебные издания по основным разделам курса, -мультимедиапроектор, -принтер,

31	УП.01 Учебная практика	<p>Сварочная мастерская: Выпрямитель многопостовой ВКСМ 1000; балластный реостат РБ-201; выпрямитель сварочный ВДУ-505; сварочный трансформатор ТД-401; сварочный инвертор МІЕ 250 для сварочных работ в углекислом газе; образцы Классификация швов; образцы Деформация и напряжения при сварке; плакаты «Электробезопасность при ручной дуговой сварке»; плакаты «Дуговая сварка покрытыми электродами»; плакаты «Ручной слесарный инструмент»; плакаты «Газовые баллоны их применение и транспортировка»; плакаты «Взрыво и пожароопасность» ; плакаты «Защитные средства»; тиски; молоток сварщика (молоток шлакоотделитель); напильники, щетка металлическая.</p>
32	ПП.01 Производственная практика	<p>Предприятия г. Дивногорска: ООО «Мобильный строитель» МУП «Дивногорский водоканал» ООО «Стройбетон» ООО «Дом» ООО «Жилищник» ООО «ЖЭУ-1» ООО «ЛМЗ «СКАД»</p>
	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом	
33	МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	<p>Кабинет 110 Оборудование учебного кабинета: -Рабочее место преподавателя; -Посадочные места по количеству обучающихся; -Классная доска -комплект бланков технологической документации; -комплект учебно-методической документации; - наглядные пособия (планшеты, макеты). Технические средства обучения: -мультимедийное оборудование: -компьютер с лицензионным программным обеспечением; -мультимедиапроектор.</p>

		<p>Сварочная мастерская:</p> <ul style="list-style-type: none"> - газосварочный пост; - макеты и плакаты газосварочного оборудования. - сборочно-сварочные стенды; - сборочные приспособления; - технологическая документация по сборке; - сварочный пост ручной электродуговой сварки.
34	УП.02 Учебная практика	<p>Сварочная мастерская: Столы металлические; сварочные аппараты LORCH Handy; сварочный аппарат INTER250; сварочный инвертор ARC250; подающие механизмы для дуговой сварки ПДГО-615 уз.1.; выпрямители для дуговой сварки ПИОНЕР-5000; сварочные инверторы BIMARC TIG-315 BP FC-DC; столы с вытяжкой ЕНИСЕЙ; молотки; щетки по металлу; тески; уголок Сварщика</p>
35	ПП.02 Производственная практика	<p>Предприятия г. Дивногорска ООО «ДЗСК» ООО «Ковчег» ООО «Промэнерготехника» МУП «Дивногорский водоканал» Муниципальное унитарное предприятие электрических сетей (МУПЭС)</p>
	ПМ.03 Газовая сварка (наплавка)	
36	МДК.03.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	<p>Кабинет 110 Оборудование учебного кабинета: Кабинет Оборудование учебного кабинета: - рабочее место преподавателя; - посадочные места по количеству обучающихся; - классная доска - комплект бланков технологической документации; - комплект учебно-методической документации; - наглядные пособия (планшеты, макеты). Технические средства обучения: - мультимедийное оборудование: - компьютер с лицензионным программным обеспечением; - мультимедиапроектор.</p>

		<p>Сварочная мастерская:</p> <ul style="list-style-type: none"> - газосварочный пост; - макеты и плакаты газосварочного оборудования. - сборочно-сварочные стенды; - сборочные приспособления; - технологическая документация по сборке; - сварочный пост ручной электродуговой сварки.
37	УП.03 Учебная практика	<p>Сварочная мастерская: Пост для газовой сарки: шланги, кислородный редуктор, ацетиленовый редуктор, баллон с ацетиленом, баллон с кислородом; образцы Классификация швов; образцы Деформация и напряжения при сварке; плакаты «Электробезопасность при ручной дуговой сварке»; плакаты «Дуговая сварка покрытыми электродами»; плакаты «Ручной слесарный инструмент»; плакаты «Газовые баллоны их применение и транспортировка»; плакаты «Взрыво и пожароопасность» ; плакаты «Защитные средства»; тиски; молоток сварщика (молоток шлакоотделитель); напильники, щетка металлическая.</p>
38	ПП.03 Производственная практика	<p>Предприятия г. Дивногорска ООО «ДЗСК» ООО «Ковчег» ООО «Промэнерготехника» МУП «Дивногорский водоканал» Муниципальное унитарное предприятие электрических сетей</p>
39	ФК.00 Физическая культура	<p>Спортивный зал Наличие универсального спортивного зала, тренажёрного зала, оборудованных раздевалок с душевыми кабинами, лыжехранилище. Оборудование спортивного зала: баскетбольные, футбольные, волейбольные мячи; щиты, ворота, корзины, сетки, стойки; спорткомплект для настольного тенниса. Оборудование тренажерного зала оборудование для силовых упражнений (например: гантели, утяжелители, штанги с комплектом различных отягощений); оборудование для занятий аэробикой (например, скакалки, гимнастические коврики).</p>

6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса

Основная профессиональная образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям. Содержание учебно-методической документации дисциплин/модулей представлено в Положении об учебно-методическом комплексе учебной дисциплины (профессионального модуля).

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и (или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и (или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся должен быть обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 6 наименований отечественных журналов.

Обеспеченность литературой по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Наименование дисциплин входящих в заявленную образовательную программу	Кол-во обучающихся, изучающих дисциплину	Автор, название, место издания, издательство, год издания учебной литературы, вид и характеристика иных информационных ресурсов	Наличие электронного учебника	Ссылка на интернет - ресурс
	О.00 Общеобразовательный цикл				
1	ОУД.01 Русский язык	25	Власенков А.И. Русский язык. Грамматика, учебное пособие, Просвещение, 2000	Лекант П. А., Самсонов Н. Б.; Под ред. Леканта П.А. Русский язык 3-е изд., испр. и доп. Справочник для СПО Год: 2018 / Гриф УМО СПО	https://bibli-online.ru/book/russkiy-yazyk-452433
		25	Кузнецова Н.В. Русский язык и культура речи, учебник, Инфра – М, 2009	Титов О. А. Русский язык и культура речи. Практикум по орфографии. 2-е изд., испр. и доп. Учебное пособие для СПО Год: 2018 / Гриф УМО СПО	https://bibli-online.ru/book/russkiy-yazyk-i-kultura-rechi-praktikum-po-orfografii-453957
2	ОУД.02 Литература	25	Лебедев Ю.В. Литература 10кл, учебник, Просвещение, 2006	Сафонов А. А.; Под ред. Сафоновой М.А. Литература. 10 класс. хрестоматия. Учебное пособие для СПО Год: 2018	https://bibli-online.ru/book/literatura-10-klass-hrestomatiya-453510
3	ОУД.03 Иностранный язык	25	Шляхова В.А. English for students of economics, учебное пособие, МГИУ, 2006	Голубев А.П., Балюк Н.В., Смирнова И.Б. Английский язык для всех специальностей. (СПО) КноРус 2018	https://www.book.ru/book/933691 https://www.book.ru/view/5/2b029984091bd4a9fbeeec127e3e68a9
4	ОУД.04 Математика: алгебра, начала	25	Дадаян А.А. Математика, учебник, 2008	Башмаков М.И. Математика. (СПО). Учебник. КноРус 2018	https://www.book.ru/book/935689 https://www

	математического анализа				w.book.ru/view5/9383ec67c8eff821c37ec9ea8cd67c46
5	ОУД.05 История	25	Артемов В.В. История Отечества: С древних времен, учебник, 2007	История (для всех специальностей СПО) , Артемов В.В. , Лубченков Ю.Н. 9-е изд., изд., доп. издание 2018 г.	https://academia-library.ru/catalogue/4831/472941/
6	ОУД.06 Физическая культура	25	Евсеев Ю.И. Физическая культура, учебник, Феникс, 2012	Бишаева А.А. Физическая культура , 6-е изд. стер. издание 2018 г.	https://academia-library.ru/catalogue/4831/?FILTER[AUTHOR]=Бишаева+А.А.&set_filter=Y
7	ОУД.07 Основы безопасности жизнедеятельности	25	Топоров И.К. Основы безопасности жизнедеятельности, учебник, Просвещение, 2008	Косолапова Н.В., Прокопенко Н.А. Основы безопасности жизнедеятельности , 7-е изд., стер. издание 2018 г.	https://academia-library.ru/catalogue/4831/474834/
8	ОУД.08 Информатика	25	Угринович Н.Д. Информатика и ИКТ, 11кл, учебник, 2010	Угринович Н.Д. Информатика. (СПО). Учебник. КноРус 2018	https://www.book.ru/book/932057 https://www.book.ru/view5/7427622ce610b33865a4e4d2530e35e3
9	ОУД.09 Физика	25	Касьянов В.А. Физика, учебник 11 кл, Дрофа, 2004	Дмитриева В.Ф. Физика для профессий и специальностей технического профиля , 7-е изд., испр. и доп. издание 2018 г.	https://academia-library.ru/catalogue/4831/451170/
10	ОУД.10Химия	25	Ерохин Ю.М. Химия, учебник, Академия, 2005	Хаханина Т. И., Осипенкова Н.Г. Органическая химия. Учебное пособие для СПО Год: 2018 / Гриф УМО СПО	https://bibli-online.ru/book/organic_heskaya-himiya-449689
11	ОУД.11 Обществознание (вкл. экономику и право)	25	Кравченко А.И. Обществознание 10-11 кл, учебник, Русское слово, 2006	Сычев А.А. Обществознание. (СПО). Учебное пособие. КноРус 2018 г.	https://www.book.ru/book/932116 https://www.book.ru/v

					iew5/b889747081067e3148cf65300e339d8e
12	ОУД.12 Биология	25	Колесников С.И. Общая биология, учебное пособие, Феникс, 2006		
13	ОУД.13 География	25	Гладкий Ю.Н. Экономическая и социальная география мира, учебник 10кл, 2003		
14	ОУД.14 Экология	25	Бродский А. К. Краткий курс общей экологии, учебное пособие, Диан, 2000		
15	УД.01 Психология	25	Столяренко Л.Д. Основы психологии, учебное пособие, Феникс, 2008	Сахарчук Е.С. Психология делового общения. (СПО) КноРус 2018	https://www.book.ru/book/932817 https://www.book.ru/view/5/3bd4cf21b374fe9b0ec3899157fd273b
16	УД.02 Правовые основы профессиональной деятельности	25	Хабибулин А.Г. Правовое обеспечение профессиональной деятельности, учебник, ИНФРА, 2013	Румынина В.В. Правовое обеспечение профессиональной деятельности , 2-изд. стер. издание 2018 г.	https://academia-library.ru/catalogue/4831/345533/
17	УД.03 Астрономия	25		Астрономия , Алексеева Е. В. , Скворцов П. М. , Фещенко Т. С. , Шестакова Л. А. Под ред.: Фещенко Т. С. 5-е изд. стер. издание 2018 г.	https://academia-library.ru/catalogue/4831/?FILTER[AUTHOR]=Алексеева+Е.+В.&set_filter=Y
	ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины				
18	ОП.01 Основы инженерной графики	25	Бродский А.М. Практикум по инженерной графике, учебное пособие, Академия, 2013	Под общ. ред. Анамовой Р.Р., Леонову С.А., Пшеничному Н.В. Инженерная и компьютерная графика . Учебник и практикум для	https://biblionline.ru/book/inzhenernaya-i-kompyuternaya-grafika-437053

				СПО Год: 2018/ Гриф УМО СПО	
19	ОП.02 Основы электротехники	25	Синдеев Ю.Г. Электротехника с основами электроники, учебное пособие, Феникс, 2013		
20	ОП.03 Основы материаловедения	25	Сеферов Г.Г. Материаловедение, учебное пособие, РИОР, 2013		
21	ОП.04 Допуски и технические измерения	25	Зайцев С.А. Допуски и посадки, учебное пособие, Академия, 2012	Багдасарова Т.А. Допуски и технические измерения: Лабораторно-практические работы , 6-е изд., стер. издание 2017г.	https://academia-library.ru/catalogue/4831/416693/
22	ОП.05 Основы экономики	25	Борисов Е.Ф. Основы экономики, учебник, Юрист,1999	Поликарпова Т. И. Основы экономики 4-е изд., испр. и доп. Учебник и практикум для СПО Год: 2018 / Гриф УМО СПО	https://biblio-online.ru/book/osnovy-ekonomiki-453556
23	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	25	Микрюков В.Ю. Безопасность жизнедеятельности, учебник, Форум, 2013	Под общ. ред. Соломина В.П. Безопасность жизнедеятельности Учебник и практикум для СПО Год: 2018 / Гриф УМО СПО	https://biblio-online.ru/book/bezopasnost-zhiznedeyatelnosti-450781
24	ОП.07 Система автоматизированного проектирования	25		Андык В. С Автоматизированные системы управления технологическими процессами на тэс. учебник для спо Год: 2018/ Гриф УМО СПО	https://biblio-online.ru/viewer/avtomatizirovannye-sistemy-upravleniya-tehnologicheskimi-processami-na-tes-454532#page/1
25	ОП.08 Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов		Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов, учебник, Академия, 2010	Овчинников В.В. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	https://www.book.ru/view/5/8d3d4ede205765c68f0d7fe2647e786c

				2018 г. КноРус, ISBN 978-5-406-07104-5	
	П.00 Профессиональный учебный цикл				
	ПМ.00 Профессиональные модули				
	ПМ.01 Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки			Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой Издание: 3-е изд. стер. Артикул издания: 103119248 Год выпуска: 2018	https://academia-library.ru/reader/?id=478465
26	МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование	25	Чернышов Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов, учебник, Академия, 2013		
27	МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций	25	Галушкин В.Н. Технология производства сварных конструкций, учебник, Академия, 2014		
28	МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	25	Геворкян В.Г. Основы сварочного дела, учебник, Высш.шк, 1991	Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой Издание: 3-е изд. стер. Артикул издания: 103119248 Год выпуска: 2018	https://academia-library.ru/reader/?id=478465
29	МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений	25	Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений, учебник, Академия, 2014		

	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом			Черепяхин, А. А. Технология сварочных работ : учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепяхин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2018. — 269 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08456-6.	https://biblionline.ru/viewer/tehnologiya-svarochnyh-rabot-453937#page/83
30	МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	25	Чернышов Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов, учебник, Академия, 2013		
		25	Маслов В.И. Сварочные работы, учебник, Академия, 2018		
	ПМ.03 Газовая сварка (наплавка)				
31	МДК.03.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	25	Чернышов Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов, учебник, Академия, 2013		

6.4 Базы практик

Основными базами практики обучающихся являются: МУП «Дивногорский водоканал», ООО «Стройбетон», ООО «Мобильный строитель», ООО «Дом», ООО «Жилищник», ООО «Жэу-1», ООО «ЛМЗ «СКАД», ООО «ДЗСК», с которыми заключены договорные отношения.

Имеющиеся базы практики обучающихся обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

Учебная практика является составной частью профессионального модуля. Задания на учебную практику, порядок ее проведения приведены в программах профессиональных модулей.

6.5 Условия реализации ППКРС для обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

При разработке и реализации ППКРС предусматриваются условия для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (далее – инвалиды и лица с ОВЗ).

Обучение инвалидов и лиц с ОВЗ в техникуме, может осуществляться как в общих группах, так и по индивидуальным программам.

Обучение по ППКРС инвалидов и лиц с ОВЗ осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

В целях реализации индивидуального подхода к обучению обучающихся возможно осуществление учебного процесса в рамках индивидуального рабочего плана. Изучение дисциплин базируется на следующих возможностях: обеспечение внеаудиторной работы с обучающимися, в том числе с использованием возможностей дистанционного и электронного обучения, индивидуальных консультаций и т.д.

В техникуме созданы специальные условия для получения образования по ППКРС инвалидами и лицами с ОВЗ: в учебном плане предусмотрены адаптационные дисциплины.

Форма проведения текущей и итоговой аттестации для инвалидов и лиц с ОВЗ может быть установлена с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.), при необходимости инвалиду и лицу с ОВЗ может быть предоставлено дополнительное время для подготовки ответа на зачете или экзамене.

В случае необходимости, при обращении, ему может быть предоставлена возможность применения индивидуального графика прохождения учебной и производственной практики и оказано содействие в определении мест практик с учетом индивидуальных ограничений возможности здоровья.

6.6 Безбарьерная архитектурная среда

В техникуме в целях повышения уровня доступности зданий и сооружений потребностям инвалидов и лиц с ОВЗ создана и совершенствуется безбарьерная среда.

На территории техникума созданы условия для беспрепятственного, безопасного и удобного передвижения инвалидов и лиц с ОВЗ. Обеспечен доступ к зданиям и сооружениям, лестница с пандусом и поручнями, широкие двери для доступа в помещения техникума.

6.7 Комплексное сопровождение образовательного процесса

Организуется педагогическое сопровождение образовательного процесса. Организационно-педагогическое сопровождение направлено на контроль обучения обучающегося с ограниченными возможностями здоровья в соответствии с календарным учебным графиком. Оно включает контроль посещаемости занятий, помощь в организации самостоятельной работы, организацию индивидуальных консультаций, контроль текущей и промежуточной аттестации, помощь в ликвидации академических задолженностей, коррекцию взаимодействия преподаватель - студент-инвалид.

6.8 Безбарьерная среда обучения

Техникум предоставляет возможность инвалидам и лицам с ОВЗ получить образование по программам подготовки специалистов среднего звена; ведет активную работу, обеспечивающую условия для обучения обучающихся с ограниченными возможностями здоровья.

6.9 Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Реализация ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют среднее или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (междисциплинарного курса в рамках модуля), имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, проходят повышение квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Доля штатных преподавателей, реализующих дисциплины и модули профессионального цикла составляет 100%. Педагогические кадры, осуществляющие руководство практикой, имеют опыт деятельности в организациях

соответствующей профессиональной сферы и проходят повышение квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.10 Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляется в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

РАЗДЕЛ 7. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППКРС

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

С целью оценки качества подготовки и освоения ППКРС применяются: - текущий контроль успеваемости;

- рубежный контроль;
- промежуточная аттестация.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, выполнения индивидуальных заданий и т.д.

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Проводится в форме устного опроса, собеседования, тестирования, письменных контрольных работ. Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в форме зачетов и/или экзаменов, экзаменов квалификационных с участием ведущих преподавателей. Экзамены проводятся за счет времени, выделяемого ФГОС на промежуточную аттестацию, дифференцированные зачеты – за счет учебного времени, выделяемого на изучение соответствующей учебной дисциплины.

Итоговый контроль по результатам освоения обучающимися программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачётов и экзаменов.

Государственная итоговая аттестация выпускников образовательного учреждения среднего профессионального образования является обязательной и осуществляется после освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в полном объеме.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождение практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация предусмотрена в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы:

- выполнение выпускной практической квалификационной работы,
- защита письменной экзаменационной работы.

Тематика выпускной квалификационной работы, которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к

содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены техникумом на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО.

Фонды оценочных средств.

Материалы, определяющие порядок и содержание проведения промежуточных и итоговых аттестаций включают:

контрольные вопросы по учебным предметам, дисциплинам (содержатся в рабочих программах);

фонд тестовых заданий;

экзаменационные билеты;

методические указания к выполнению практических и контрольных работ;

методические указания по учебной и производственной практикам;

методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и утверждаются заместителем директора по учебной работе, а для государственной итоговой аттестации - разрабатываются комиссией профессионального цикла и утверждаются директором техникума после предварительного положительного заключения работодателей.

РАЗДЕЛ 8. ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЙ РАЗВИТИЕ ОБЩЕКУЛЬТУРНЫХ (СОЦИАЛЬНО-ЛИЧНОСТНЫХ) КОМПЕТЕНЦИЙ ВЫПУСКНИКОВ

Социокультурная компетентность студентов как результат достигается в открытой образовательной среде техникума, обеспечивающей многообразие альтернативных путей становления личности, сохранения здоровья, участия в работе общественных организаций, спортивных и творческих группах.

Задачи и направления социальной и воспитательной работы

Задачи:

- содействие организации научно-исследовательской работы студентов;
- создание оптимальной социокультурной среды, ориентированной на творческое самовыражение и самореализацию личности;
- удовлетворение потребностей личности в интеллектуальном, культурном, нравственном и физическом развитии;
- работа со студенческим активом по вопросам прав и обязанностей студентов.

К приоритетным направлениям воспитательной работы в условиях реализации ОПОП относится:

- профессиональное воспитание;
- гражданско-патриотическое воспитание;
- правовое воспитание, профилактика правонарушений;
- нравственное воспитание;
- формирование здорового образа жизни, профилактика употребления психотропных средств;
- студенческое самоуправление;
- формирование общих и профессиональных компетенций у обучающихся в атмосфере последовательного и целенаправленного их включения в решение учебно-воспитательных и производственных задач разной сложности.

Вся воспитательная работа строится на основе плана воспитательной работы, ежегодно утверждаемом приказом директора техникума.

Нормативно-методическое обеспечение социальной и воспитательной работы достигается следующими локальными актами:

Положение об административной комиссии ПОУ;

Положение о Совете профилактики правонарушений несовершеннолетних студентов;

Порядок посещения обучающимися по их выбору мероприятий, не предусмотренных учебным планом;

Положение о конкурсе Лучший студент года;

Положение о пресс-центре;

Положение о наставничестве;

Порядок бесплатного пользования библиотечно-информационными ресурсами, учебной, производственной, научной базой.

Воспитательная работа в техникуме реализуется согласно плана воспитательной работы на учебный год.

Ежегодно со студентами техникума проводятся мероприятия гражданского, культурного, экономического, патриотического, спортивно-патриотического, социально-патриотического, военно-патриотического, физкультурно-оздоровительного, творческого, профилактического направлений.

По вопросам развития студенческого самоуправления и активизации досуговой и спортивно-оздоровительной студенческой деятельности техникум активно взаимодействует с администрацией города, городской территориальной избирательной комиссией, учреждениями дополнительного образования: детско-юношеская спортивная школа, городской дворец культуры, городской музей, общеобразовательные учреждения города, средства массовой информации и др.

Для организации и участия в мероприятиях разной направленности активно вовлекается родительское сообщество, а также представители промышленных предприятий и организаций города - социальные партнеры техникума.

Отдельное внимание в техникуме уделяется профилактической работе со студентами, оказавшимися в сложной жизненной ситуации и лицами с ограниченными возможностями здоровья.

Профилактическая работа в техникуме реализуется по Плану профилактической работы совместно с городскими субъектами профилактики (ПДН, ГИБДД и др.).

ООО «СтройБетон»

ЗАПРОС

**На разработку программы подготовки квалифицированных рабочих,
служащих по профессии**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ООО «СтройБетон», просит разработать программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50, с выбранным из рекомендуемого перечня возможных сочетаний профессий рабочих по профессиональному стандарту "Сварщик", сочетания: **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик**

ООО «СтройБетон», просит рассмотреть возможность формирования в выпускниках дополнительных общих компетенций, таких как:

- ориентироваться в энергосберегающих технологиях сварочного производства;
- ориентироваться в основных законодательных и правовых нормативно-технических документах по гигиене и безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности;
- осуществлять разработку различной технической документации;
- осуществлять эффективное планирование профессиональной карьеры.

ООО «СтройБетон», просит рассмотреть возможность формирования нового содержания по учебным дисциплинам: «Система автоматизированного проектирования», «Конструктор карьеры», «Охрана труда».

Генеральный директор
ООО «СтройБетон»

А.В. Пермин

МП

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о согласовании основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Базовой подготовки

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

Форма обучения - очная, на базе основного общего образования

Квалификации выпускника:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

1. Представленная основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее ОПОП) разработана в соответствии с учетом:

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50;

Запросов работодателя ООО «СтройБетон».

1.1. Содержание ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

- отражает современные инновационные тенденции сварочного производства с учетом потребностей работодателя и экономики центральной части Красноярского края;

- направлено на освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС СПО и присваиваемым квалификациям;

- направлено на формирование следующих общих компетенций в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. №50

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

- направлено на формирование следующих профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. №50

Код	Наименование
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 3.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять газовую наплавку.

- формирование нового содержания по учебным дисциплинам: «Система автоматизированного проектирования», «Конструктор карьеры», «Охрана труда».

2. Содержание ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана в соответствии с требованиями ФГОС к материально-техническому обеспечению образовательного процесса.

ВЫВОД

Данная основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих позволяет подготовить Сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщика в соответствии с требованиями ФГОС, экономики и запросам работодателя.

Генеральный директор
ООО «СтройБетон»

А.В. Пермин

МП

РАССМОТРЕННО И ОДОБРЕННО

Протокол заседания комиссии
профессионального цикла №11
от 29.04.2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор техникума
_____ Н.М. Уфимцева
«30» августа 2019 г.
приказ № 166-к

Лист изменений, внесенных в основную профессиональную образовательную программу по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Вид изменений (объем времени, порядок освоения УД и ПМ и т.д.)	В какой документ ОПОП вносятся изменения	Содержание изменений		Ф.И.О. лица, внёсшего изменения	Подпись
			было	стало		
1.	Распределение вариативной части	Учебный план Рабочая программа ПМ.01 Рабочая программа ПМ.02	МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций – 30 ч. МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом – 4 ч.	МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций – 0 ч. МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом – 34 ч.	Носкова Е.В.	
2.	Изменение в перечне дисциплин и в объеме времени	Учебный план Рабочая программа ОУД. 10	ОУД.13 География – 72 ч. ОУД. 10 Химия – 114 ч. ОП.09 Охрана труда – 0 ч.	ОУД.13 География – 0 ч. ОУД. 10 Химия – 145 ч. ОП.09 Охрана труда – 55 ч.	Носкова Е.В.	

3.	Объем времени	Учебный план Рабочая программа ПМ.01	МДК. 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование – 40 ч.	МДК. 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование – 60 ч.	Клепец Л.Н.	
4.	Объем времени	Учебный план Рабочая программа ПМ.01	МДК. 01.02 Технология производства сварных конструкций – 62 ч.	МДК. 01.02 Технология производства сварных конструкций – 40 ч.	Клепец Л.Н.	
5.	Объем времени	Учебный план Рабочая программа ПМ.01	МДК. 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой – 56 ч.	МДК. 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой -38 ч.	Клепец Л.Н.	
6.	Объем времени	Учебный план Рабочая программа ПМ.01	МДК. 01.04 Контроль качества сварных соединений – 68 ч.	МДК. 01.04 Контроль качества сварных соединений – 57 ч.	Клепец Л.Н.	
7.	Объем времени	Учебный план Рабочая программа ПМ.02	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки – 94 ч.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки – 111 ч.	Клепец Л.Н.	
8.	Объем времени	Учебный план Рабочая программа ПМ.02 Рабочая программа УП.02	УП. 02 Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом -180 ч.	УП. 02 Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом -324 ч.	Клепец Л.Н.	
9.	Объем времени	Учебный план Рабочая программа ПМ.02 Рабочая программа ПП.02	ПП. 02 Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом -180 ч.	ПП. 02 Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом -252 ч.	Клепец Л.Н.	
10.	Объем времени	Учебный план Рабочая программа	УП. 05 Учебная практика Газовая	УП. 05 Учебная практика Газовая сварка	Клепец Л.Н.	

		ПМ.05 Рабочая программа УП.05	сварка (наплавка) – 216 ч.	(наплавка) – 72 ч.		
11.	Объем времени	Учебный план Рабочая программа ПМ.05 Рабочая программа ПП.05	ПП. 05 Производственная практика Газовая сварка (наплавка) – 252 ч.	ПП. 05 Производственная практика Газовая сварка (наплавка) – 180 ч.	Клепец Л.Н.	
12.	Форма промежуточной аттестации	Учебный план ФОС	ОУД.01 Русский язык: -/Э/-/Э ОУД.02 Литература: -/ДЗ/-/ДЗ	ОУД.01 Русский язык- -/Э/-/Э комп. ОУД.02 Литература: -/ДЗ/-/Э комп.	Носкова Е.В.	
13.	Форма промежуточной аттестации	Учебный план Рабочая программа ПМ.01 ФОС	МДК. 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование: Э МДК. 01.02 Технология производства сварных конструкций: Э	МДК. 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование: -/Э комп. МДК. 01.02 Технология производства сварных конструкций: -/Э комп.	Носкова Е.В.	
14.	Форма промежуточной аттестации	Учебный план Рабочая программа ПМ.02 Рабочая программа ПП.02 ФОС	УП. 02 Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом: -/ДЗ ПП. 02 Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом: ДЗ	УП. 02 Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом: -/ДЗ ком. ПП. 02 Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом: ДЗ ком.	Медведева К.Г.	

РАССМОТРЕННО И ОДОБРЕННО

Протокол заседания комиссии
профессионального цикла №8
от «17» марта 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор техникума
Н.М. Уфимцева
«17» марта 2020 г.
приказ № 41-к

Лист изменений, внесенных в основную профессиональную образовательную программу по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Вид изменений (объём времени, порядок освоения УД и ПМ и т.д.)	В какой документ ОПОП вносятся изменения	Содержание изменений		Ф.И.О. лица, внёсшего изменения	Подпись
			было	стало		
1.	Форма реализации ОПОП	Рабочие программы дисциплин, модулей, практик	Форма обучения: очная	Форма обучения: очная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	Боровенко Е.А.	

РАССМОТРЕННО И ОДОБРЕННО

Протокол заседания комиссии
профессионального цикла №9
от «20» апреля 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор техникума
_____ Н.М. Уфимцева
«31» августа 2020 г.
приказ № 100-к

Лист изменений, внесенных в основную профессиональную образовательную программу по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Вид изменений (объём времени, порядок освоения УД и ПМ и т.д.)	В какой документ ОПОП вносятся изменения	Содержание изменений		Ф.И.О. лица, внёсшего изменения	Подпись
			было	стало		
1.	Распределение вариативной части	Учебный план Рабочая программа ПМ.01 Рабочая программа ПМ.02 Рабочая программа ПМ.05 Рабочая программа УП.05	ОП. 07 Система автоматизированного проектирования – 36 ч. МДК. 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой – 8 ч. МДК. 01.04 Контроль качества сварных соединений – 32 ч. МДК. 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом – 34 ч. МДК. 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) – 74 ч. УП.05 Учебная практика	ОП. 07 Система автоматизированного проектирования – 0 ч. МДК. 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой – 0 ч. МДК. 01.04 Контроль качества сварных соединений – 0 ч. МДК. 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом – 40 ч. МДК. 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки) – 78 ч. УП.05 Учебная практика	Клепец Л.Н..	

			Газовая сварка (наплавка) – 0 ч.	Газовая сварка (наплавка) – 18 ч.		
2.	Пересмотрен общеобразовательный цикл	Учебный план Рабочие программы ООЦ	17 дисциплин	12 предметов Индивидуальный проект - предметом не является, выделены часы для самостоятельной работы. Структура ООЦ соответствует ФГОС СОО	Боровенко Е.А.	
3.	Объем времени ОП	Учебный план Рабочие программы	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности – 32 ч. ОП.09 Охрана труда – 48 ч.	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности – 36 ч. ОП.09 Охрана труда – 55 ч.	Клепец Л.Н.	
4.	Объем времени ПМ, УП, ПП	Учебный план Рабочие программы	ПМ.01 – 771 ч. ПМ. 02 – 687 ч. ПМ. 05 – 326 ч.	ПМ.01 – 400 ч. ПМ. 02 – 872 ч. ПМ. 05 – 510 ч.	Клепец Л.Н.	
5.	Форма промежуточной аттестации	Учебный план Рабочие программы		Пересмотрены формы промежуточной аттестации по предметам, дисциплинам, курсам, практикам	Боровенко Е.А.	

