

ПЛАН РАБОТЫ ЦПДЭ с 25 по 27 июня 2026 г
на базе КГАПОУ " Красноярский техникум сварочных технологий и энергетики "
в рамках ГИА в форме ДЭ -БУ, КОД 15.01.05-1-2026
профессии "Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)"

Специальность, группа – 15.01.05, 924 гр

Место проведения- **КГАПОУ " Красноярский техникум сварочных технологий и энергетики " г Красноярск,**
ул Академика Павлова, д 23

Рабочих мест площадки ЦПДЭ – 5 мест

Количество сдающих ДЭ – 25 участников

Количество дней проведения ДЭ – 3 дня

Количество смен – 3 смены / 2 смены

Продолжительность ДЭ – 2 час. 00 мин (астрономических)

День	Начало мероприятия	Окончание мероприятия	Длительность мероприятия	Содержание мероприятия (согласно инструкции ГЭ в ЦСО, приказа П-153 по обследованию ЦПДЭ)	Итог мероприятия
Вся группа -25.06.2026 г. Подготовительный день (ПД)					
Подготовительный день (ПД) 25.06.2026 г. (3 час 00 мин)	09:00	10:00	1:00	1. Прибытие ГЭ, членов экспертной группы и студентов. 2. ГЭ-т проводит проверку готовности ЦПДЭ в присутствии членов экспертной группы, участников ДЭ, а также технического эксперта, отмечает в ЦСО готовность и наличие всех материалов для ДЭ. Производит загрузку в ЦСО фото готовой ЦПДЭ. 3. Выгрузка из ЦСО заданий на ДЭ для группы сдающей ДЭ 26.06.26.	1. оформление листа регистрации участников демонстрационного экзамена, 2. По итогам проверки выгружается из ЦСО и подписывается Акт результатов проверки готовности ЦПДЭ. Копия акта загружается в ЦСО 3. Загрузить на ЦСО приложение №1 ,№2 , №3 и №5 по обследованию ЦПДЭ
	10:00	10:15	0:15	1. ГЭ-т проводит ознакомление всех с СМП планом проведения ДЭ, распределение ролей между членами экспертной группы по оценке	Выгрузка и подписание протокола распределения обязанностей между членами экспертной группы,

27.06.2026 (7 час 25 мин)				согласно жеребьевки. 4. Проведение ТЭ-ом повторного инструктажа на рабочих местах экспертам и студентам .	проведения демонстрационного экзамена, с требованиями охраны труда и безопасности производства
1 смена 26.06.2026 27.06.2026	08:10	08:15	0:05	1. Проведение главным экспертом разъяснения обучающимся запрета на наличие материалов, инструментов или оборудования, запрещенных в соответствии с требованиями КОД. 2. Выдача задания и отведение доп. времени (10 мин) на его ознакомление.	оформление Протокол об ознакомлении участников демонстрационного экзамена с оценочными материалами и заданием
	08:15	09:15	1:00	1. “Зафиксировать старт выполнения задания” ДЭ в ЦСО для данной смены экзаменационной группы (ЭГ). 2. <i>Выполнение Модуля №1 (Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений)</i> (1 час 00 минут)	Оформление Протокол учета времени, технических остановок времени
	09:15	10:15	1:00	2. <i>Выполнение Модуля №2, Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору), Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)</i> (1 час 00 минут) 2. “Зафиксировать завершение выполнения задания” ДЭ в ЦСО для данной смены экзаменационной группы (ЭГ).	
	10:15	10:55	0:40	Оценка работ ДЭ участников <i>(по 8 мин на одну работу)</i> И подготовка РМ для следующей смены.	
Заполнение ведомостей в ручную экспертами					

	10:55	11:35	0:40	Обед	
2 смена 26.06.2026 27.06.2026	11:35	11:45	0:10	<p>1. Допуск студентов на свои рабочие места согласно жеребьевки.</p> <p>2. Проведение ТЭ-ом повторного инструктажа на рабочих местах экспертам и студентам .</p> <p>3. Проведение главным экспертом разъяснения обучающимся запрета на наличие материалов, инструментов или оборудования, запрещенных в соответствии с требованиями КОД.</p> <p>4. Выдача задания и отведение доп. времени (10 мин) на его ознакомление.</p>	оформление Протокол об ознакомлении участников демонстрационного экзамена с оценочными материалами и заданием
	11:45	12:45	1:00	<p>1. “Зафиксировать старт выполнения задания” ДЭ в ЦСО для данной смены экзаменационной группы (ЭГ).</p> <p><i>2. Выполнение Модуля №1 (Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений) (1 час 00 минут)</i></p>	Оформление Протокол учета времени, технических остановок времени
	12:45	13:45	1:00	<p><i>2. Выполнение Модуля №2, Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору), Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору) (1 час 00 минут)</i></p> <p>2. “Зафиксировать завершение выполнения задания” ДЭ в ЦСО для данной смены экзаменационной группы (ЭГ).</p>	

	13:45	14:25	0:40	Оценка работ ДЭ участников (<i>по 8 мин на одну работу</i>) И подготовка РМ для следующей смены.	Заполнение ведомостей в ручную экспертами
День экзамена (С1) 27.06.2026	14:25	15:25	1:00	Внесение оценок в ЦСО из рукописных ведомостей, распечатка ведомостей с оценками, блокировка оценок в ЦСО.	оформление Протокол проведения демонстрационного экзамена
		15:25		1. Распечатка протоколов, всех смен данного дня, проведения ДЭ данной ЭГ данного дня ДЭ, подпись их и загрузка в ЦСО одним файлом ПДФ. 2. “Завершение ДЭ” данной группы для данного дня в ЦСО	
3 смена 26.06.2026	14:25	14:35	0:10	1. Допуск студентов на свои рабочие места согласно жеребьевки. 2. Проведение ТЭ-ом повторного инструктажа на рабочих местах экспертам и студентам . 3. Проведение главным экспертом разъяснения обучающимся запрета на наличие материалов, инструментов или оборудования, запрещенных в соответствии с требованиями КОД. 4. Выдача задания и отведение доп. времени (10 мин) на его ознакомление.	оформление Протокол об ознакомлении участников демонстрационного экзамена с оценочными материалами и заданием
	14:35	15:35	1:00	1. “Зафиксировать старт выполнения задания” ДЭ в ЦСО для данной смены экзаменационной группы (ЭГ). 2. <i>Выполнение Модуля №1 (Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений)</i> (1 час 00 минут)	Оформление Протокол учета времени, технических остановок времени

	15:35	16:35	1:00	2. <i>Выполнение Модуля №2, Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору), Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)</i> (1 час 00 минут) 2. “Зафиксировать завершение выполнения задания” ДЭ в ЦСО для данной смены экзаменационной группы (ЭГ).	
	16:35	17:15	0:40	Оценка работ ДЭ участников (по 8 мин на одну работу) И подготовка РМ для следующей смены.	Заполнение ведомостей в ручную экспертами
День экзамена (С1) 26.06.2026	17:15	18:15	1:00	Внесение оценок в ЦСО из рукописных ведомостей, распечатка ведомостей с оценками, блокировка оценок в ЦСО.	оформление Протокол проведения демонстрационного экзамена
		18:15		1. Распечатка протоколов, всех смен данного дня, проведения ДЭ данной ЭГ данного дня ДЭ, подпись их и загрузка в ЦСО одним файлом ПДФ. 2. “Завершение ДЭ” данной группы для данного дня в ЦСО	
Утверждено: Председатель ГЭК КГБПОУ “ДГЭТ им. А.Е. Бочкина” специальности: Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) Пермин Андрей Викторович _____				Согласовано: Директор КГБПОУ “Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина” Н. М. Уфимцева _____	
Ознакомлено: Главный Эксперт Демонстрационного Экзамена Малахов Антон Игоревич _____				Составил: Елисеева О.Н.	

(ПД: 3 час 00 мин)+(С1: 17 час 40 мин)