

Утверждаю
директор КГБПОУ
«Дивногорский гидроэнергетический
техникум имени А.Е. Бочкина»

_____ Н.М. Уфимцева

«30» августа 2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования
краевого государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

базовой подготовки

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом –
Газосварщик
Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения 2 года и 10 мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования технологический

Дивногорск 2019

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			ГИА		Каникулы	Всего
	Всего		1 сем.		2 сем.		Всего	1 сем.	2 сем.	Всего	1 сем.	2 сем.	Всего	1 сем.	2 сем.	Подготовка	Проведение		
	нед.	час.	нед.	час.	нед.	час.													
I	40	1440	17	612	23	828	1		1									11	52
II	27	972	14	504	13	468	2	1	1	10	2	8	3		3			11	52
III	10	360	8	288	2	72	1		1	11	6	5	15	3	12	2	1	2	43
Всего	77	2772	39	1404	38	1368	4	1	3	21			18			2	1	24	147

3. План учебного процесса

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
на 2019-2022 уч.год

зачет
ДЗ

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка (час.)						Распределение обязательной нагрузки по						количество часов из вариативной части	
			максимальная	самостоятельная	всего	Обязательная			1 курс		2 курс		3 курс			
						лекц.	лаб.	курсо	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
О.00	Общеобразовательный цикл	0/0/0	3017	1006	2011	133	12	0	612	828	276	295	0	0	0	
ОУД.01	Русский язык	-/Э/-	171	57	114			144	34	40	24	16				
ОУД.02	Литература	-/ДЗ/-	257	86	171	171	26		51	69	36	15				
ОУД.03	Иностранный язык	-/ДЗ/-/ДЗ	257	86	171				51	69	36	15				
ОУД.04	Математика: алгебра, начала математического	ДЗ/Э/-/Э	428	143	285				85	111	50	39				
ОУД.05	История	-/ДЗ/-	257	86	171				96	75						
ОУД.06	Физическая культура	Э/Э/ДЗ	257	86	171				51	69	51					
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ	108	36	72					72						
ОУД.08	Информатика	-/ДЗ	162	54	108				48	60						
ОУД.09	Физика	-/ДЗ/-/Э	270	90	180				48	46	48	38				
ОУД.10	Химия	-/Э/Э	218	73	145	133	12		63	51	31					
ОУД.11	Обществознание (вкл. экономику и право)	-/ДЗ	257	86	171				85	86						
ОУД.12	Биология	ДЗ	54	18	36					36						
ОУД.13	Экология	ДЗ	54	18	36							36				
УД.01	Психология	ДЗ	66	22	44					44						
УД.02	Правовые основы профессиональной	ДЗ	62	21	41	29	12					41				
УД.03	Астрономия	ДЗ	59	20	39							39				
УД.04	Основы предпринимательской деятельности	ДЗ	84	28	56							56				
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		380	126	341	100	118	0	0	0	134	48	159	0		
ОП.01	Основы инженерной графики	Э	62	20	42	4	38				42					
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	51	17	34	16	18				34					
ОП.03	Основы материаловедения	Э	63	21	42	20	22				42					
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	54	18	36	20	16						36			
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	48	16	32	24	8						32			
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	48	16	32	16	16					32				
ОП.07	Система автоматизированного проектирования	ДЗ	54	18	36								36		36	
ОП.08	Конструктор карьеры	ДЗ	48	16	32						16	16			32	
ОП.09	Охрана труда	ДЗ	83	28	55								55			
П.00	Профессиональный учебный цикл								0	0	166	495	439	684		
ПМ.00	Профессиональные модули		1984	200	1784				0	0	166	495	439	684		
ПМ.01	Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Э(к)	879	108	771						166	440	129	36		
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-/Э комп.	90	30	60						36	24				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		70	30	40						20					
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	Э	57	19	38						38				8	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-/ДЗ	86	29	57								21	36	32	
УП.01	Учебная практика Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/ДЗ	360		360						72	288				
ПП.01	Производственная практика Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/ДЗ	216		216							108	108			
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом	Э(к)	743	56	687						55	236	396			
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки	-/ДЗ	167	56	111						55	56			34	
УП.02	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом	-/ДЗ	324		324								180	144		
ПП.02	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом	-	252		252									252		
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	Э(к)	363	37	326								74	252		
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-/Э	111	37	74								38	36	74	
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)	ДЗ комп.	72		72									36	36	
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка		180		180										180	
ФК.00	Физическая культура	Э/ДЗ	80	40	40							26	14			
	Всего		5461	1372	4176				612	828	576	864	612	684	216	
Обучение по учебным циклам			20 недели + 57 недель освоение базы основного общего образования=77 нед													
Учебная практика			21 недель													
Производственная практика (по профилю специальности)			18 недель													
Промежуточная аттестация			1 неделя + 3 недели освоение базы основного общего образования													
Государственная итоговая аттестация			3 недели (выполнение ВКР - 2 недели, защита ВКР - 1 неделя)													
Время каникулярное			2 недели + 22 недели освоение базы основного общего образования=24 недели													
Консультации на учебную группу по 4 часа на человека																
Государственная итоговая аттестация																
1. Программа базовой подготовки																
1.1 Выпускная квалификационная работа																
Выполнение и защита выпускной квалификационной работы с 10 июня по 30 июня																
Защита выпускной квалификационной работы с 24 июня по 30 июня																
			Всего													
			дисциплин и МДК		612	828	504	468	288	72						
			учебной практики		0	0	0	396	216	180						
			производ. практики		0	0	0	0	108	432						
			экзаменов		0	3	4	4	0	4						
			диф.зачетов		1	9	2	8	7	3						
			зачетов		1	1	0	1	0	0						

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
Кабинеты	
1	гуманитарных дисциплин
2	иностранного языка
3	математики
4	технической графики
5	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
6	теоретических основ сварки и резки металлов
Лаборатории	
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские	
1	слесарная
2	сварочная для сварки металлов
3	сварочная для сварки неметаллических материалов
Полигоны	
1	сварочный
Спортивный комплекс	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
Залы	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

5. Пояснительная записка

Нормативная база реализации ОПОП 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина» разработан на основании:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г.,

регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

4. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);

5. Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

6. Профессиональный стандарт «Сварщик» утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н;

7. Приказ Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

8. Федерального закона «О воинской обязанности и военной службе от 28.03.1998г.№53»;

9. Приказа Министра обороны и Министерства образования и науки №96/134 от 24 февраля 2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 № 16866);

10. Устав КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина»;

11. Положение КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина» о практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования №50-к от 17.04.2017 г.

При составлении учебного плана учитывались:

1. Примерная основная образовательная программа ТОП-50 по старому макету Протокол № 4 от 31.08.2017 г.

2. Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 N 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования»).

3. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям».

6. Общие положения

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу в соответствии с учебным планом, могут осуществлять профессиональную деятельность: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Учебный план разработан для очной формы обучения.

Начало учебного года 1 сентября, режим работы образовательной организации пятидневный.

Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет: 2 года 10 месяцев.

Учебный план разработан в соответствии с квалификацией квалифицированного рабочего, служащего: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик

7. Структура образовательной программы и учебного плана

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы 20 процента использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Распределение объема вариативной части

Индекс	Перечень циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем вариативной части
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	68
ОП.07	Система автоматизированного проектирования	36
ОП.08	Конструктор карьеры	32
ПЦ	Профессиональный цикл	148
ПМ.01	Подготовительные сварочные работы и контроль	40

	качества сварных швов после сварки	
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	8
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	32
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом	34
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	34
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	74
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	74
Объем вариативной части		216

Учебный план имеет следующую структуру:

общеобразовательный цикл

общепрофессиональный цикл

профессиональный цикл

государственная итоговая аттестация, которая завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик

Перечень и объем дисциплин (модулей) образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана

Для определения объема образовательной программы образовательной организацией может быть применена система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 32 - 36 академическим часам.

В общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения выделено 98 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения, запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

Экзамен

Комплексный экзамен

Дифференцированный зачет

Комплексный дифференцированный зачет

Курсовая работа

Защита индивидуального проекта

В соответствии с требованиями 464 приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов 8, а именно:

1 курс - 10 зачетов, 3 экзамена;
2 курс - 10 зачетов, 8 экзаменов;
3 курс - 10 зачетов, 4 экзамена;

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Формы проведения промежуточной аттестации

Форма промежуточной аттестации с учетом времени – экзамен, экзамен (квалификационный)

Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет не более 1 недели в семестр.

Экзамены по дисциплинам и модулям проводятся в течение семестров, по мере окончания изучения соответствующих дисциплин и МДК, профессиональных модулей. Проводится экзамен в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации

Формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяются Положением о ГИА.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

К защите выпускной квалификационной работы допускаются лица, завершившие полный курс обучения по освоению основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и успешно прошедшие все предшествующие аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом КГБПОУ «Дивногорский гидроэнергетический техникум имени А.Е. Бочкина».

Результаты защиты выпускной квалификационной работы определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».